

Das REMONDIS Lippewerk. Zuhause des Rohstoffrecyclings

REMONDIS®

IM AUFTRAG DER ZUKUNFT



remondis-lippewerk.de



Die Dienstleistungsgruppe: spezialisierte Dienstleistungen und Produkte in vier Sparten.



Umwelt- und Industriedienstleistungen

- Recycling
- Service
- Wasser

Umsatz 2021 in Mio. €:	11.500
------------------------	---------------

Mitarbeiter 2021:	40.000
-------------------	---------------

Logistics

- Contract Logistics
- Freight Logistics
- Port Logistics

Umsatz 2021 in Mio. €:	7.000
------------------------	--------------

Mitarbeiter 2021:	37.500
-------------------	---------------

Bio-Industries

- Qualitätserzeugnisse aus tierischen Nebenprodukten
- Produzent von erneuerbarer Energie
- Dienstleister für die Landwirtschaft und den Lebensmittelsektor

Umsatz 2021 in Mio. €:	3.000
------------------------	--------------

Mitarbeiter 2021:	10.500
-------------------	---------------

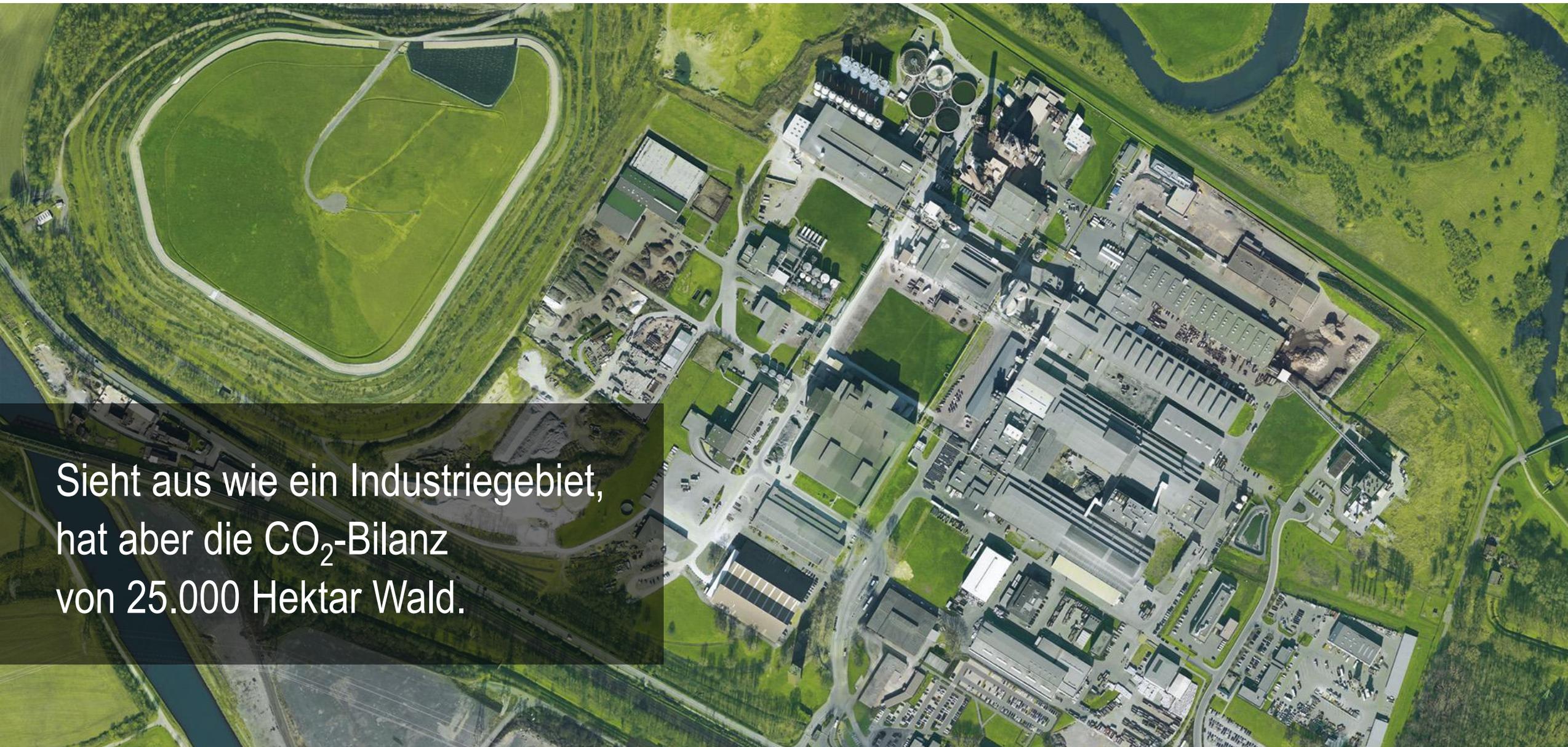
Transportdienstleistungen

- Öffentlicher Nah-/Stadtverkehr
- Massenschienenverkehr
- On-Demand-Transport

Umsatz 2021 in Mio. €:	7.000
------------------------	--------------

Mitarbeiter 2021:	82.000
-------------------	---------------

34 %- Anteil



Sieht aus wie ein Industriegebiet,
hat aber die CO₂-Bilanz
von 25.000 Hektar Wald.

Ein Standort mit viel Tradition. Und noch mehr Zukunft

Europas größtes Zentrum für industrielles Recycling trägt mit seinen Aufbereitungsverfahren im großen Stil zu Ressourcenschonung und Klimaschutz bei.

> Zahlen und Fakten

Größe	230 ha
Mitarbeiter	1.400 (Tendenz steigend)
Input Reststoffe	rund 1,4 Mio. t/a
Output Rohstoffe	rund 0,9 Mio. t/a
Output Energie	336.900 MWh/a
CO ₂ -Einsparung	488.000 t/a



Mehr auf > remondis-lippewerk.de

Heute erhalten, was morgen benötigt wird. Unsere Mission im Auftrag der Zukunft

- Klimaschutz durch Recycling ist im REMONDIS Lippewerk gelebte Realität
- Eine von der Prognos AG und dem INFA-Institut durchgeführte Studie hat ergeben, dass durch die Aktivitäten im Lippewerk jährlich fast eine halbe Million Tonnen CO₂ eingespart werden.
- Das Landesumweltprojekt KlimaExpo.NRW zeichnete den Standort Lippewerk als eines der besten Projekte mit nachhaltiger Wirkung für den Klimaschutz aus



Nachhaltiger Einsatz, bei dem Schlechtes vermieden wird



Im Lippewerk wird jährlich so viel CO₂ eingespart,
**wie 80.000 Passagiere auf dem Langstreckenflug
von Deutschland nach Sydney verursachen.**

Top 5 der „CO₂-Einsparer“ des REMONDIS Lippewerk





Recyclingzentrum mit idealer Infrastruktur

01 Hauptverwaltung



Sämtliche Aktivitäten der weltweit tätigen Unternehmensgruppe werden von hier koordiniert



02 Wasserturm



Im 51 Meter hohen Wasserturm ist Platz für 300 Kubikmeter Trink- und 300 Kubikmeter Nutzwasser



03 Werkschutz und Feuerwehr



Sicherheit genießt im Lippewerk höchste Priorität. Von der Kontrolle angelieferter Materialien bis zur Gefahrenabwehr durch die werkeigenen Feuerwehr.



04 Metallschlackenaufbereitung

- **Input:** Schlacken und Ofenausbrüche aus der Edelstahlproduktion und Ofenausbruch aus der Kupferindustrie
- **Output:** Edelstahl- und Buntmetallgranulat*
- **Einsatz:** Rohstoff für die Herstellung von Edelstahl- und Kupferprodukten



* Die meisten Kunden erhalten ihre Wertstoffe in reiner Form zurück



05 Beseitigung von tierischem Risikomaterial

- **Input:** Schlachtnebenprodukte, gefallene Tiere aus der Landwirtschaft
- **Output:** Ersatzbrennstoff, Fett
- **Einsatz:** Fett zur Biodieselproduktion, Brennstoff zur thermischen Verwertung



06 Bioabfallbehandlung (inkl. Erdenwerk)

- **Input:** Grünschnitt aus Gärten und Parkanlagen, Abfälle aus der Biotonne
- **Output:** Kompostprodukte der Marke RETERRA // Energie (Strom, Prozessdampf)
- **Einsatz:** z. B. als organischer NPK Dünger, Bodenverbesserer, Pflanzensubstrat, Mulchsubstrat, Bodenbelag // Einspeisung ins öffentliche Netz zur Stromversorgung und Versorgung der Anlage



07 Biodieselproduktion

- **Input:** Pflanzliche und tierische Fette, Altspisefette
(und weitere Hilfs- und Betriebsstoffe)
- **Output:** Biodiesel ecoMotion, Glycerin, Dünger, Bioheizöl
- **Einsatz:** Biodiesel z. B. wird von Mineralölkonzernen zur Erfüllung der gesetzlichen Treibhausgasquote genutzt



08 Bindemittelproduktion

- **Input:** REA-Gips, Chemie-Gips
- **Output:** Additive und Bindemittel der Marke RADDIBIN
- **Einsatz:** die gipsbasierten Produkte werden zu Fließestrichen und Porenbeton, zu Düngemittel und Zement, aber auch für Anwendungen in der Zahnmedizin aufbereitet



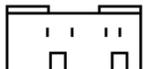
09 Natriumaluminatproduktion

- **Input:** Natriumaluminat-Lösungen, Säure, Filterkuchen, Schlämme
- **Output:** Natriumaluminat der Produktfamilie ALUMIN
- **Einsatz:** als hochreine Spezialchemikalie in Kläranlagen, in der chemischen Industrie und in der Bauchemie



10 Weißmineralproduktion

- **Input:** u.a. ALUMIN und andere hochwertige Rohstoffe
- **Output:** Weißmineral CASUL
- **Einsatz:** Rohstoff für die Farbindustrie (ökologische Dispersionsfarben der Marke CASUBLANCA), die Papierindustrie (Oberflächenveredlung von Spezialfeinpapieren) und die Bauchemie (Flüssigputz)



11 Wirbelschichtkraftwerk

- **Input:** Ersatzbrennstoffe wie sterilisierter Fleischbrei, Tiermehl, Abfälle der chemischen und pharmazeutischen Industrie, Klärschlämme etc.
- **Output:** Energie in Form von Strom, Prozessdampf und Druckluft
- **Einsatz:** Versorgung der Produktionsanlagen des Lippewerks



12 Umladestation medizinische Abfälle

- Modernes Logistikcenter für die Lagerung, den Umschlag und die Behandlung von Abfällen
- Hohe Lagerkapazität ermöglicht die Kompensation von Anlagenstillständen und Störungen bei den vom Standort angefahrenen Behandlungsanlagen
- Gewährleistung der Entsorgungssicherheit für den Abfallerzeuger zu jedem Zeitpunkt



13 Holzaufbereitung und Biomassekraftwerk

- **Input:** Altholz (A I – AIV Holz), Siebüberlauf
- **Output:** Brennstoff aus Biomasse, Hackschnitzel zur stofflichen Verwertung, z.B. für die Spanplattenproduktion
- **Einsatz:** Energetische Verwertung im Biomassekraftwerk → Einspeisung ins öffentliche Netz zur Stromversorgung von ca. 45.000 Haushalten



14 Kunststoffrecycling

- **Input:** Kanister, Fässer, Flaschen, Rohre, Eimer, Behälter, Produktionsausschuss, Formteile, gemischte Kunststoffe aus der Kühlgeräteaufbereitung
- **Output:** Granulat / Compound z.B. der Marken PLANOLEN, PLANOMID
- **Einsatz:** als Rohstoff u.a. bei der Produktion von Ventilatoren, Schaltkästen, Lüftungssystemen, Kraftfahrzeugteilen, Dübeln und Elektrogehäusen.



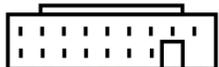
15 Second-Use-Batteriespeicher

- 2016 Inbetriebnahme des ersten und eines der weltweit größten Batteriespeicher
- Lithium-Ionen-Batterien aus Elektroautos dienen als flexibler Energiespeicher
- Bei ausgelasteter Kapazität sollen hier rund 1.000 Batterien verbunden werden und Strom liefern, wenn z. B. Netzschwankungen es notwendig machen



16 Umwelt Control Labor

- Umweltanalytik, Produktionsüberwachung und Qualitätskontrolle
- Untersuchung von Wasser, Boden und Luft nach gesetzlichen Vorgaben
- Leistungen für Ingenieurbüros und Behörden, sowie die chemische Industrie, das Baugewerbe und die Recyclingwirtschaft
- Bundesweite Tätigkeit mit Zentrallabor in Lünen
- Analysemethoden: ca. 1.000.000 p.a.

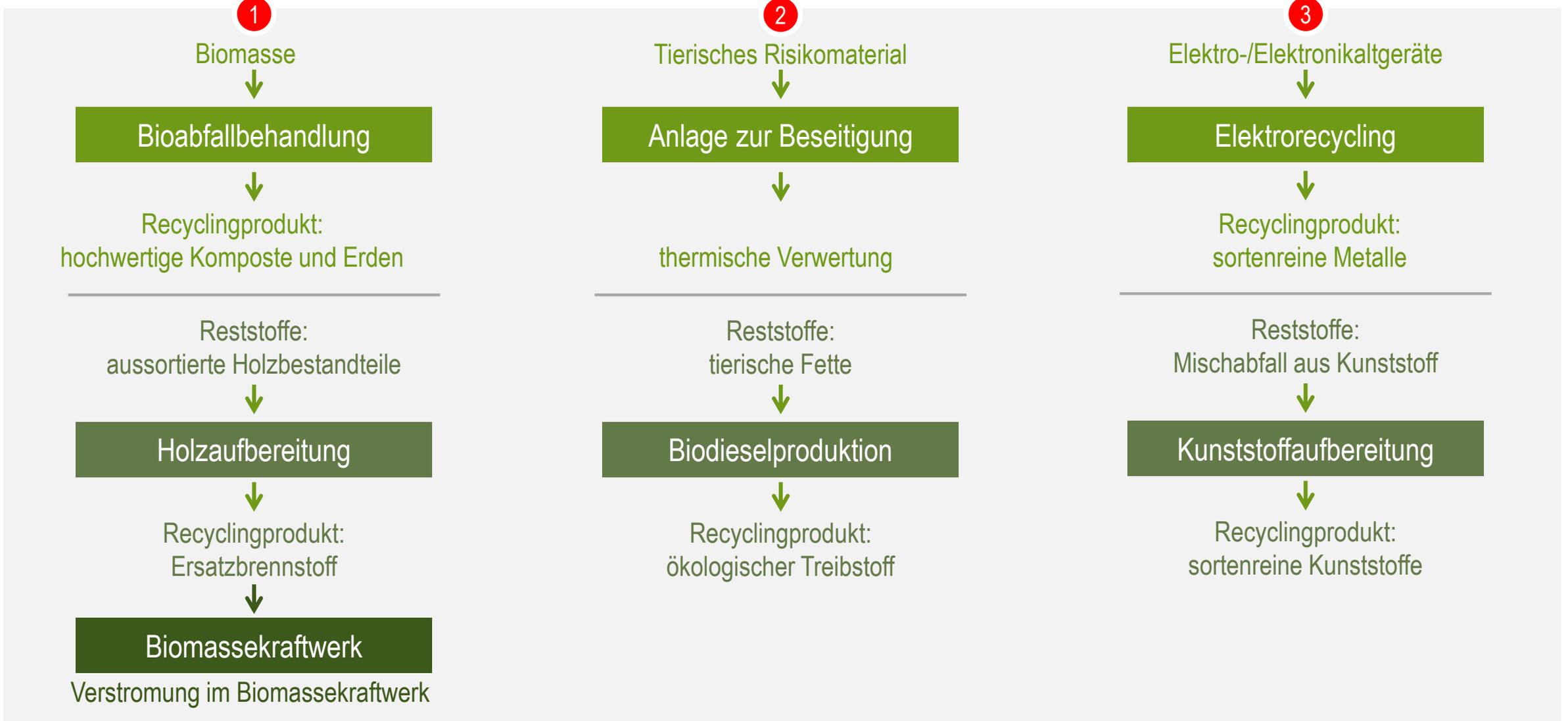


17 Elektro- und Elektronik-Altgeräterecycling

- **Input:** Elektro- und Elektronik-Altgeräte inkl. Kühlgeräte und Bildschirme
- **Output:** NE-Metalle, FE-Metalle, Glas, Kunststoffe
- **Einsatz:** Rohstoffe für Metallaufbereiter, Schredderbetriebe, Eisenhütten, Aluminiumhütten, Kunststoffverarbeiter



Zusammen für das große Ganze. Beispiele für Synergieeffekte im Lippewerk



Haben Sie noch Fragen?



Mehr auf > remondis-lippewerk.de

REMONDIS SE & Co. KG
Brunnenstr. 138
44536 Lünen // Deutschland
T + 49 2306 106-0 // remondis.de
remondis-lippewerk.de

